



FRAMECAD全球领先的技术

FRAMECAD为轻钢建筑提供了领先全球水平的高效设计和生产技术。ST950H生产系统提供智能的解决方案，满足了企业大规模生产和大型项目的需求。它利用FRAMECAD专利技术，实现了智能精益的设计、工程计算和制造流程。

FRAMECAD先进的计算机辅助工程计算软件

FRAMECAD系统和BIM设计软件相互整合，其中包括了REVIT和TEKLA。FRAMECAD Structure结构软件中内嵌的智能及专属技术确保了每份工程设计既能满足最大化收益，也能强化建筑技术。无数实践证明，FRAMECAD系统已成为轻钢框架行业一流的生产和制造方式。

ST950H生产系统的特点：

- ST950H 生产系统提供可满足工业、商业和住宅建多型材建造项目需求的完美解决方案。重型系统可加工钢带厚度达到2.5毫米，非常适合生产墙架、大跨度屋架或超长楼面桁架等结构。
- 自动化线速度高达1,350米/小时，是行业内最快的墙架及屋架生产速度。
- 配备15种精准先进的冲压功能，满足高效率 and 多样化的生产需求
- 操作简单的间隙调节系统能够快速调节以适应1.15 - 2.5mm的钢材。
- ST950H拥有标准的自动伺服电机能快速及轻松的更换型材。
- 智能网络连接可实现云端数据报告功能，进而通过实时生产管理和技术诊断，进一步提高生产效率。
- 全球认证的技术支持和专家培训

ST950H 生产系统基本参数

描述	FRAMECAD多截面轻钢成型设备
型材数量	4 C & U 型型材可应要求提供
型材宽度(腹板)	范围 89 - 300mm 取决于设备的确切规格
型材高度(翼缘)	38-63mm
钢材厚度	1.15 - 2.5mm
辊轧组	20 个可调辊轧组
冲压模具	15 种墙体, 屋架等冲孔模具
标准冲孔模具	管线孔、腹板螺栓孔、钉窝、腹板方孔、倒角、唇缘切口、左右翼缘切口、缩口、剪切、预剪切、槽口。 (可选添加3种冲孔模具) *
最大线速度	1,350m/hr (4,430ft/hr)
标准生产效率(实际产量取决于框架设计要求)	300m/hr - 600m/hr (985ft/hr - 1,970ft/hr)

设计软件	FRAMECAD® Structure 结构软件 FRAMECAD® Detailer 详图细化软件
设备控制软件	FRAMECAD® Factory 2 工厂控制软件
主驱动动力	23kW (30.8 HP)
液压动力	10kW (13.5 HP)
液压容量	250L (66 gal)
环境温度范围	0-40°
设备长、宽、高	10.0m x 1.55m x 2.05m (含机顶罩)
大致重量	13,000kg (28,660lb)
电源要求	380 - 480V
喷码机	2 个喷头
用户操作界面	21.5" 触摸屏, 含手机和无线网络连接功能
开卷机	5,000kg (11,000lb) 重型开卷机

*请以客户的生产系统参数为准。由于FRAMECAD®不断进行技术创新和升级，生产系统参数可能会变更。

如需进一步了解详情或获取报价，请通过我们的中文网站与我们联系：<http://www.framecad.com.cn/zh/enquire>