



### FRAMECAD 全球领先技术

FRAMECAD 为轻钢框架和楼面建造提供了领先全球水平的高效设计和生产技术。TF550H 生产系统以智能的解决方案满足了企业大规模生产和项目的需求。它利用FRAMECAD专利技术实现了智能、精益的设计，工程计算，和制造过程。

### FRAMECAD 先进计算机辅助工程计算软件

FRAMECAD系统和BIM软件相互整合，其中包括了REVIT 和TEKLA。FRAMECAD结构软件中内嵌的智能及专属技术确保了每份工程设计技能满足最大化收益，也能实现建筑技术的增强。FRAMECAD系统已被证明是轻钢龙骨行业中一流的生产 and 制造方式。

### TF550H 生产系统的特点:

- TF550H 能为商业和住宅建筑快速且经济的生产墙架和桁架
- 自动化线速度高达1350米/小时，领先全球轻钢成型设备生产速度
- 12种先进的冲压功能，满足高效率 and 多样化的生产需求，如屋架，墙架，和楼面搁栅
- 重载系统能满足中层建筑生产和建造需求，其可加工钢带厚度达到2mm
- 可选择多规格翼缘高度满足工程计算和项目要求
- 智能的网络连接提供云端数据报告功能，实现了实时生产管理 and 技术诊断，更快解决生产问题，及优化操作功能
- 全球认证的技术支持和专家培训

### TF550H 生产系统基本基数

描述	FRAMECAD® Frame & Truss Plant
构件数量	1 x C, 1 x U
构件宽度 (腹板)	范围 89 - 150mm
构件高度 (翼缘)	范围 34-63mm, 可另外增加翼缘高度
钢材厚度	0.95 - 2.0mm
滚轮组	13 组
冲孔模具	12个框架和桁架冲孔模具
标准冲孔模具	管线孔, 螺丝孔, 钉窝, 方孔, 倒角, 唇切, 左右翼缘切口, 缩口, 剪切, 可另加2个模具。
最大线速度	1,350米/小时
生产效率 (实际产量取决于框架的设计要求)	300米/小时 - 600米/小时
喷码机	2个打印喷头

设计软件	FRAMECAD® Structure 和 FRAMECAD® Detailer
设备操控	FRAMECAD® Factory 2
主驱动动力	11kW
液压动力	7.5kW
液压容量	120l
环境温度范围	0-40°
设备长度	6,500mm
设备宽度	1,100mm
设备高度 (包含机顶罩)	1,600mm
大约重量	4,820kg
电源要求	400VAC, 40A
用户操作界面	21.5" 触摸屏可使用WIFI连接
开卷机	3,000kg

\*\*由于FRAMECAD不断进行技术创新和升级，生产系统参数可能不同。请根据客户生产系统规范为准。

如需更多信息和报价，请联系我们中文网站: <http://www.framecad.com.cn/zh/enquire>